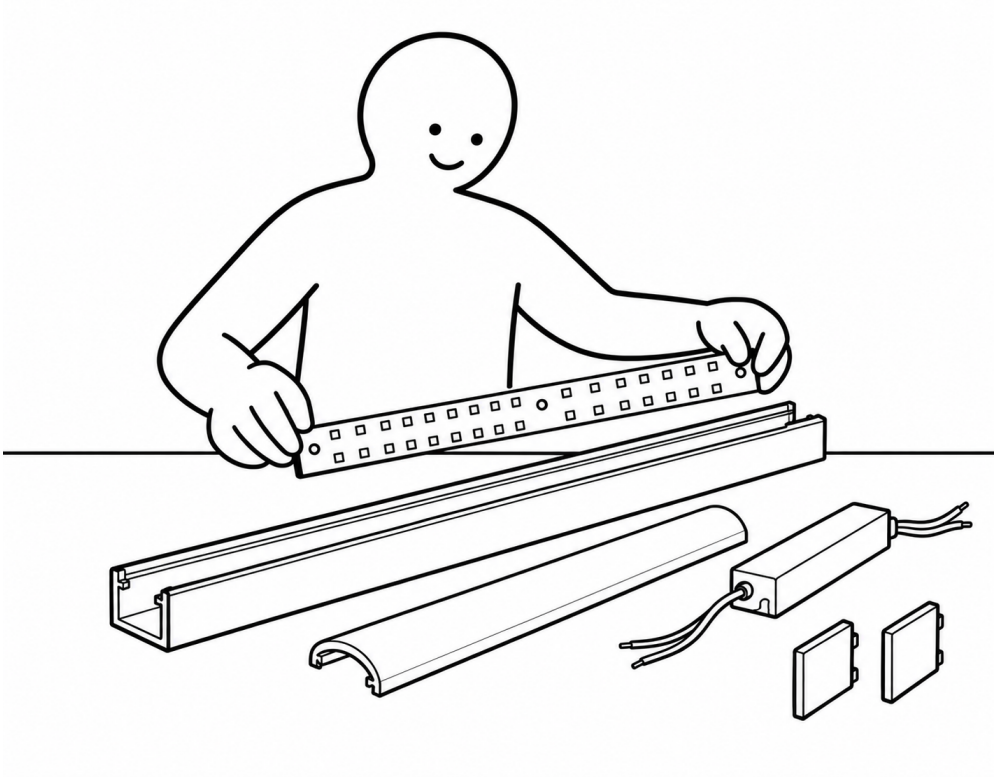
وحدة LED

تيار ثابت

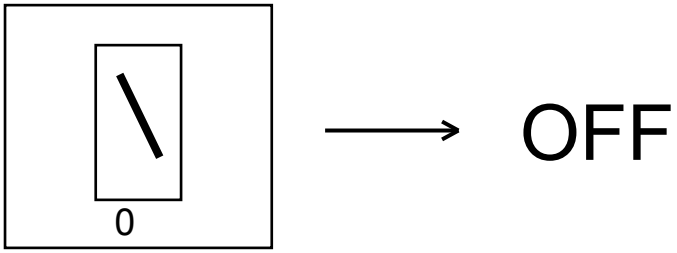
دليل التركيب

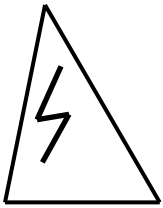


lmw.com.tr

افصل الطاقة أولا

يجب التوصيل واللحام بعد فصل الطاقة فقط.





220-240 V AC

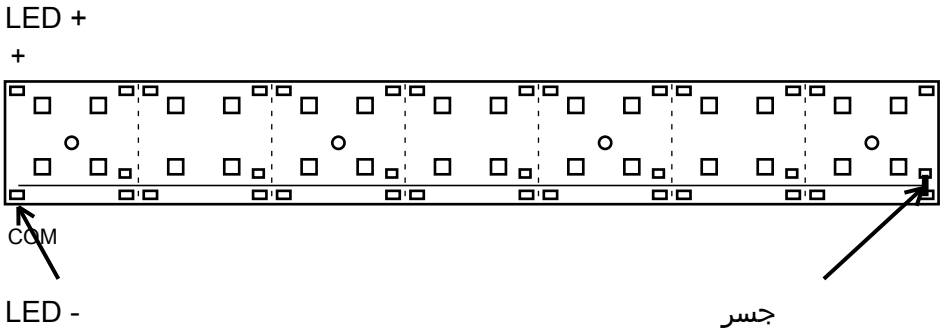
توصيل الشبكة بواسطة كهربائي مؤهل فقط.

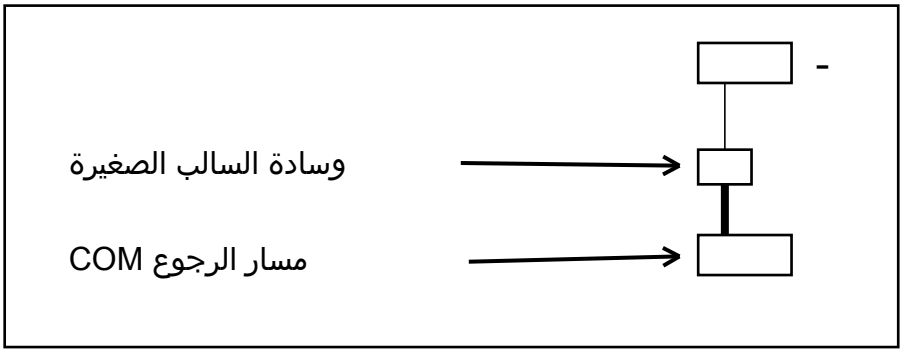
لا تلمس اللوحة أو الأطراف أثناء توصيل الطاقة.

أكمل جميع التوصيلات قبل التشغيل.
لا توصل أو تفصل LED أثناء توصيل الطاقة.
لا تفترض أن خرج التيار الثابت جهد منخفض جدا وآمن.

تعرف على اللوحة

عند قراءة الكتابة بشكل مستقيم: المدخل يسارا وجسر الرجوع يمينا.

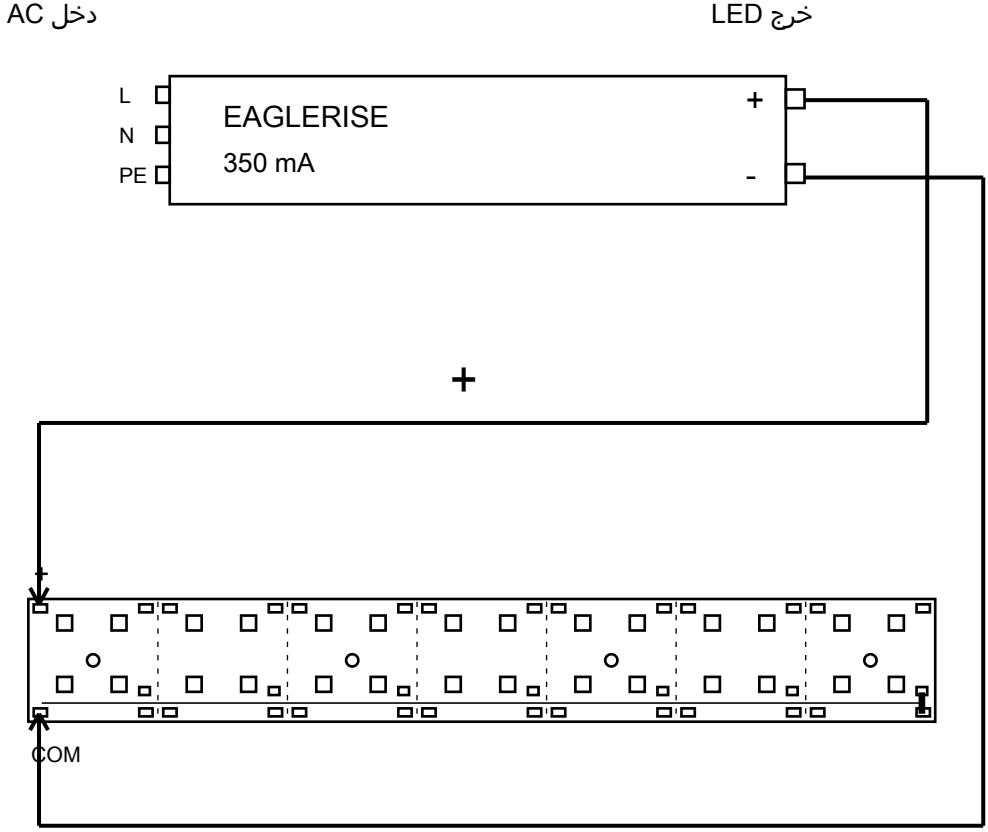




يعيد COM المسار السالب إلى المدخل.
.ليس تأريضا وقائيا COM

وصل المشغل

اتبع العلامات؛ يختلف موضع الأطراف حسب الطراز.

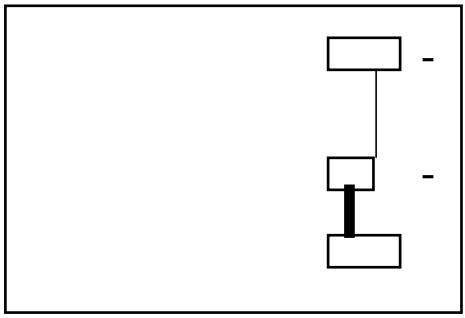


التأريض الوقائي :PE المحايد :N الطور :L

عند المدخل COM → -LED موجب اللوحة → +LED

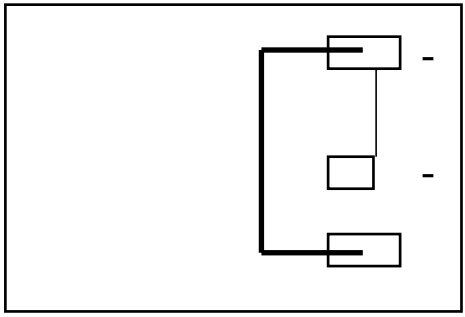
أنشئ جسر الرجوع

وصل السالب مع COM في آخر مقطع مستخدم.



لحام

أو



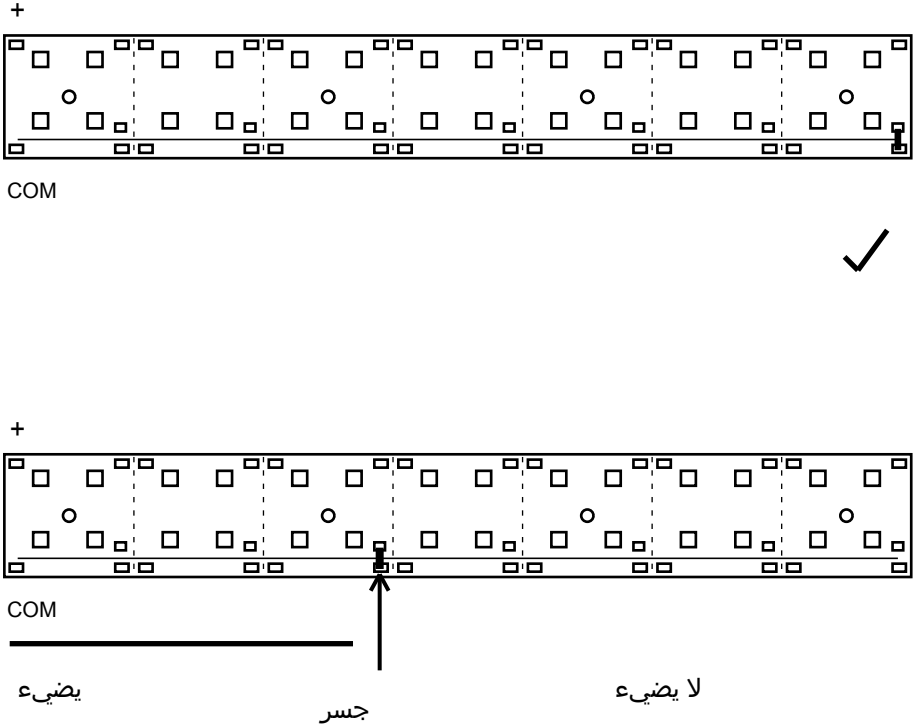
سلك

تكفي إحدى الطريقتين فقط.
يجب أن يصل اللحام بين وسادتي السالب وCOM فقط.

اختر الطول

يجب أن يكون الجسر عند آخر مقطع مستخدم.

الطول الكامل



قصر اللوحة عند نقاط الفصل المخصصة فقط.
الرجوع من نقطة وسطية يمنع إضاءة LED التالية.
اختر نطاق جهد مشغل مناسبا للمقاطع القصيرة.

تحقق من توافق المشغل

يجب أن يتوافق كل من التيار ونطاق الجهد.

المشغل	وحدة LED
350 mA =	350 mA

FMS-40-350 N-S LD1 E

المشغل الموضح / إعداد 350 mA



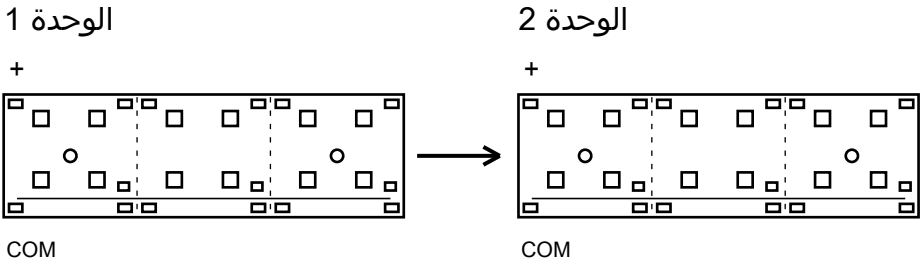
40 V 114 V

يجب أن يكون مجموع جهد LED ضمن هذا النطاق.

اضبط التيار وفق جدول DIP الخاص بالمشغل.
لا تفترض تطابق مواضع DIP بين المشغلات المختلفة.
قد يقل جهد اللوحة القصيرة عن الحد الأدنى لهذا المشغل.

وصل وحدتين

افصل الطاقة. حاذ اللوحتين في الاتجاه نفسه.



توصيل على التوالي

- → + COM → COM

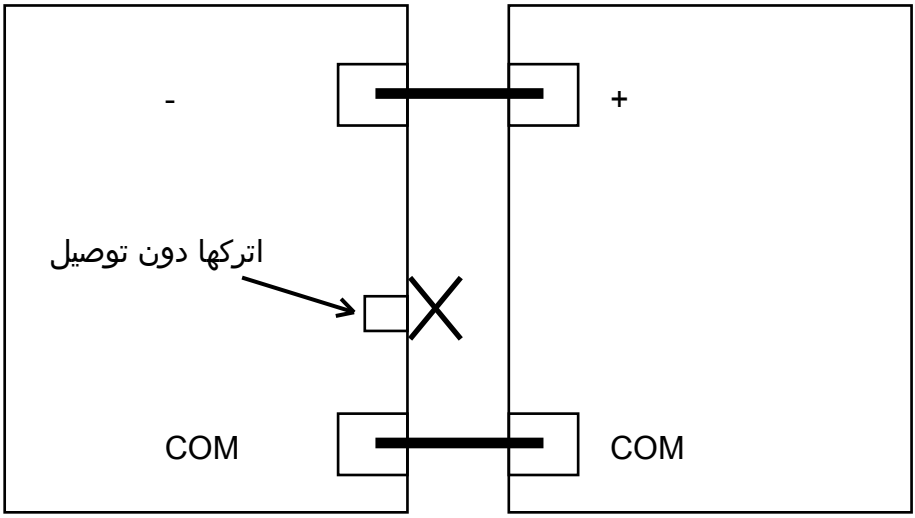
موجب المشغل: وسادة + للوحدة الأولى.
سالب المشغل: وسادة COM للوحدة الأولى.
جسر الرجوع عند نهاية الوحدة الأخيرة فقط.

يجب أن يقع مجموع جهد الوحدات ضمن نطاق المشغل.
التيار لا يتجمع في التوالي: 350 mA.

نقطة الوصل

رسم مكبر؛ اتبع علامات الوسادات الفعلية.

نهاية اللوحة 1 بداية اللوحة 2

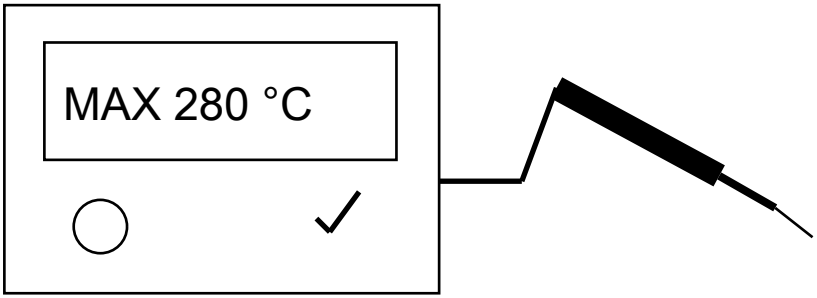


لا تجسر وسادة السالب الوسطى الصغيرة عند هذا الوصل.
لا تصل السالب مع COM عند وصلة وسطية.
يعود التيار مبكرا؛ فلا تضيء الوحدة التالية.

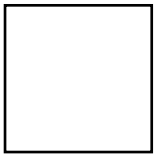
عند النهاية الأخيرة: - → COM

محطة بتحكم حراري

اللحام بعد فصل الطاقة فقط.



محطة لحام



3 × 3 mm

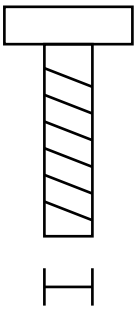
أبعاد الوسادة المعتادة

لا تستخدم كاوية دون تحكم في الحرارة.
لا تتجاوز 280 °C؛ ولا تلحم عند 400 °C.
لا تسخن الوسادة طويلا ولا تضغط عليها أو تسحبها.

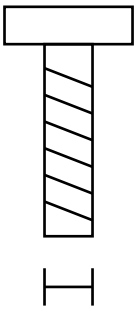
الحرارة الزائدة ترفع وسادات النحاس وتقشرها.

استخدم براغي مناسبة

قطر ساق البرغي: 3 mm كحد أقصى.



Ø ≤ 3 mm



Ø > 3 mm

استخدم فتحات التثبيت الموجودة فقط.
لا تضغط على الفتحة أو توسعها بالقوة.
يجب ألا يلامس رأس البرغي الوسادات أو المسارات النحاسية.
لا تشد البرغي لدرجة تشقق اللوحة.

الفحص النهائي

شغل الطاقة بعد إتمام جميع الفحوص فقط.

☐ 350 mA

تيار المشغل ونطاق جهده مناسبان.

☐ + / COM

قطبية المدخل صحيحة.

☐ جسر

السالب وCOM موصولان عند آخر مقطع مستخدم.

☐ التركيب

اللوحة ثابتة؛ لا أطراف مكشوفة أو لحام زائد.

⟶ ON

إذا لم تضئ: افصل الطاقة وافحص التوصيلات.

lmw.com.tr

تعليمات السلامة

1

لا تعرض الوحدات أو المكونات لإجهاد ميكانيكي. تجنب القوة المفرطة عند ربط البراغي والتركيب. لا تضع أحمالا ثقيلة، واحم المسارات الموصلة على اللوحة.

2

أبق وحدات LED بعيدا عن المواد الكيميائية أثناء التركيب والتخزين.

تعليمات السلامة

3

لا تكدس الوحدات أثناء التخزين دون وضع فواصل واقية بينها.

4

اتخذ احتياطات الحماية من التفريغ الكهروستاتيكي (ESD) أثناء التركيب.

5

خزن وحدات LED وشغلها ضمن رطوبة نسبية تتراوح بين 10-60%.

تعليمات السلامة

6

اختر مصادر طاقة مزودة بحماية من قصر الدائرة والحمل الزائد وارتفاع الحرارة.

7

يوصى بأن يتولى توصيل الوحدات بمصدر الطاقة مختصون مؤهلون فقط.

الدعم الفني

تواصل معنا للحصول على الدعم الفني.

lmw.com.tr

info@lmw.com.tr

+90 850 308 34 06